



MCS 1

Cementová omítka

Vlastnosti:

Cementová omítka je určena jako jádrová omítka pro oblasti s vyšším zatížením (zvýšená pevnost, odolnost proti vodě), jako jsou např. garáže, dílny, soklové části objektů, lokální vysprávkování starých omítek. Hotová omítka je vhodný podklad pod keramické obklady, pastózní nebo šlechtěné minerální omítky Kbelorit. V případě soklů ji lze po zatočení opatřit mozaikovou omítkou.

Složení:

Suchá maltová směs je složena z anorganických pojiv, plniv, hygienicky nezávadných chemických zušlechťujících přísad.

Použití:

Strojně i ručně zpracovatelná cementová omítka pro vnitřní i vnější použití ve stavbách.

Zpracování:

1. Podklad:

Podklad musí být suchý, pevný, čistý, nezmrzlý, nezaprášovaný, nebo jinak znečištěný (např. oleje, mastnota, případně zbytky izolačních nátěrů, odbedňovacích olejů, starých omítek, solných výkvětů, sádry), nesmí být vodoodpudivý. Přichycení elektro rozvodů proveďte pomocí rychletuhnoucího cementu, nepoužívejte stavební sádro!

Doporučené maximální vlhkosti pro vybrané stavební materiály:

Beton: <3 % (min. 3 měsíce vyzrálý)

Cihla: <3 %

Pórobeton: <4 %

2. Příprava podkladu:

Z betonových povrchů odstraňte veškeré případné výkvěty a odformovací prostředek. Vždy si ověřte savost podkladu. V případě vysoké savosti podkladu, nebo vyšších teplot při zpracování směsi, zkropte podklad vodou. Zamezte tím následnému rychlému vyschnutí vrstvy cementové omítky, které může způsobit zprahnutí pojiv, vznik trhlin nebo separaci omítky od podkladu. Na podkladu se ovšem nesmí vytvořit „vodní film“. V úplném případě nerovností zdíva, ložných spár, drážek po elektroinstalaci apod., proveďte pomocí MCS 1 v předstihu minimálně dvou dnů před samotným omítáním.

Interiér

Pálené cihelné a smíšené zdivo, kámen, betonové, liaporové a jiné lehčené tvárnice:

Vždy celoplošně použít cementový nástřík MCS 2 ve vrstvě cca 5 mm.

Exteriér

Pálené cihelné zdivo, beton:

Doporučuje se celoplošně použít cementový nástřík MCS 2 ve vrstvě cca 5 mm.

Kámen, smíšené zdivo, betonové, liaporové, pórobetonové a jiné lehčené tvárnice:

Vždy celoplošně použít cementový nástřík MCS 2 ve vrstvě cca 5 mm. Do jádrové omítky následně osadit ve svislém směru armovací tkaninu (sít) pro omítku s přesahem min. 100 mm.

3. Pracovní postupy a použití:

Strojní zpracování:

Cementovou omítku je možno rozmíchat s čistou vodou pomocí strojní techniky (např. PFT G4, šnekové čerpadlo D6-3), v samospádové bubnové míchačce, nebo elektrickým ručním pomaluběžným mísidlem. Při strojním zpracování směs rovnoměrně stříkejte na podklad ze vzdálenosti cca 30 cm od povrchu. Orientační nastavení průtoku vody na stroji cca 450 l/hod, je ovšem u každého stroje individuální a bude se lišit v závislosti na opotřebení šnekového čerpadla. Na omítkové pistolí je vhodné použít trysku o \varnothing 10 – 12 mm. Délka hadic od omítacího stroje k pistolí max. 25 m. Směs nesmí po podkladu stékat, v případě potřeby omítku zahustíte snížením průtoku záměsové vody na stroji.

Ruční zpracování:

Při ručním míchání směs vždy rozmíchejte do rovnoměrné konzistence bez hrudek, doba mísení 3 – 5 minut. Při ručním zpracování nanášejte směs zednickou lžící.

Provedení omítky:

Přechody různých materiálů, překlady, nerovnoměrné vrstvy omítek apod., doporučujeme vyztužit armovací tkaninou Vertex R 85, vloženou nejlépe do horní třetiny vrstvy omítky. Tkanina musí být vložena s přesahem cca 10 cm a umístěna do cca 1/3 pod povrchem omítky. Nahozenou omítku srovnejte latí do roviny, nechte zavazdnout (omítka musí být tuhá), případné nerovnosti seškrábněte škrabákem. Povrch lze zhladit vlhkým pěnovým hladítkem a lehce rovnoměrně zatočte tak, aby byl stejnoměrný.

4. Doporučené tloušťky:

Doporučená tloušťka omítky v jedné vrstvě je 10 – 25 mm.

5. Následná péče:

Omítku nechejte před dalšími navazujícími pracemi vytvrdnout a vyzrát, dle tloušťky (1 mm = 1 den). Během tuhnutí a tvrdnutí malty musí být čerstvě zhotovená omítka chráněna před nepřízní počasí (mráz, vítr, slunce, déšť)..

6. Další povrchové úpravy:

V interiéru je možné vyzrálou omítku opatřit štukovou omítkou Knauf MVJ 1, vhodným vnitřním nátěrem nebo stěrkou, v exteriéru použijte na fasádu minerální nebo pastózní šlechtěnou omítku, případně vnější štukovou omítku Knauf MVJ 2.

7. Zvláštní upozornění:

Práce neprovádějte za mrazu. Suchou maltovou směs smíchejte pouze s čistou vodou bez dalších přísad. Dodatečné přidávání kameniva či jiných přísad, nebo prosévání směsi je nepřipustné! Omítka nesmí být zpracovávána při teplotě vzduchu nebo podkladu nižší než +5 °C a vyšší než 25 °C. V případě vysokých teplot je vhodné omítku pravidelně vlhčit, kropit vodou. Při omítání dodržujte platné normy pro navrhování a provádění omítek (ČSN EN 13914 – 1; ČSN EN 13914 – 2) a technologická doporučení výrobců zdících prvků. Používejte pouze vybavení, odolné působení alkalických látek (při styku s vodou dochází ke vzniku alkalického roztoku).

Bezpečnostní pokyny a ochrana zdraví:

Používejte vhodný pracovní oděv, pomůcky a ochranné rukavice. Zamezte styku s kůží a očima. Maximálně zamezte tvorbě a šíření prachu. Maltová směs po rozmíchání s vodou vytváří alkalickou směs. Při práci nejezte, nekuřte. Při zasažení očí vymývejte proudem čisté vody a hned konzultujte s očním lékařem. Akutní ohrožení lidského zdraví se za normálních podmínek používáním nepředpokládá. Vždy se seznamte s informacemi v Bezpečnostním listu tohoto výrobku, viz www.knauf.cz.

Ve vytvrzeném stavu je materiál fyziologicky a ekologicky nezávadný. Obsah rozpustného šestimocného chromu byl pomocí redukčního činidla snížen na koncentraci podle požadavku platných předpisů. Existuje pouze velmi malé nebezpečí senzibilizace kůže při zednických pracích. Nelze ale zcela vyloučit senzibilizaci při styku s kůží u velmi citlivých jedinců. Dlouhodobý a nebo opakovaný kontakt s pokožkou může vyvolat podráždění kůže.

Skladování a manipulace:

Doba použitelnosti:

Pytlovaný materiál zpracujte do 12 měsíců od data výroby uvedeného na obalu.

Podmínky skladování:

Skladujte v suchém prostředí na dřevěném roštu, chraňte před vzdušnou vlhkostí, max. možná relativní vlhkost vzduchu je 75 %. V opačném případě může dojít ke změnám zpracovatelských nebo užitných vlastností produktu.

Balení a expedice:
Pytlovaný na paletách:

Balení: 30 kg, 42 pytlů na paletě

Staveništní příprava (podmínky na staveništi)

podmínky pro dodání a zásobování sil na staveništi.

Odběratel zodpovídá za:

- Přívod el. proudu – 400 V, zásuvka 32 A 5-ti kolíková, třífázový jistič 25 A zpožděný (typ C) (zapojeno odborně podle platných předpisů). Každý stroj má samostatný přívod.
- Dodávku vody z řádu k silu v tlakové hadici 3/4" s Geka zakončením, tlak min. 3,5 baru. Volně přístupnou zpevněnou a průjezdnou komunikaci sjízdnou pro těžké nákladní vozy (40 t) po celou dobu umístění sila na staveništi, včetně zpevněné plochy pro postavení sila (dodržujte podmínky uvedené v ceníku Knauf).

Technická data

Jsou stanoveny za předpokladu normálních podmínek, při teplotě vzduchu 20 °C a 65 % relativní vlhkosti vzduchu.

Pevnost v tlaku průměrná:	CSIII dle ČSN EN 998-1	Objemová hmotnost:	cca 1750 kg/m ³ čerstvé směsi
Zrnitost:	0,0 – 2,0 mm	Doporučená minimální vrstva omítky:	10 mm
Balení:	■ pytel 30 kg	Doporučená maximální vrstva omítky (v jedné vrstvě):	25 mm
Spotřeba záměsové vody:	■ na 1 pytel: cca 5,2 l ■ na 1 kg: cca 0,18 l	Doba zpracovatelnosti:	1,5 hod.
Spotřeba suché směsi:	1,5 kg/m ² /1 mm omítky	Doba mísení:	Strojní: kontinuálně Ruční: 3 – 5 min.
Vydatnost:	■ 1pytel = cca 2 m ² /10 mm ■ 1 tuna = cca 33 m ² /20 mm	Doba zrání (vytvrnutí):	(minimálně 14 dní) 1 mm = 1 den

Zajištění kvality:
Výroba dle norem:

Průmyslově vyráběná malta pro vnější/vnitřní omítku podle ČSN EN 998-1, pro kterou výrobce volí složení a výrobní postup tak, aby byly zajištěny předepsané vlastnosti směsi. Na výrobek je vydáno Prohlášení o vlastnostech, které prokazuje shodu s normou a přílohou ZA normy ČSN EN 998-1. Výrobek nese označení **CE**.

Výstupní kontrola:

Kvalita produktu je průběžně kontrolována v laboratoři výrobního závodu. Ve výrobě je provozován certifikovaný systém řízení výroby a uplatňován certifikovaný systém managementu jakosti ČSN EN ISO 9001.

Ekologie:

Výrobní závod je certifikován dle ČSN EN ISO 14001.

▶ HOT LINE: +420 844 600 600
▶ Tel. +420 272 110 111
▶ Fax: +420 272 110 301

▶ www.knauf.cz

▶ info-cz@knauf.com

KNAUF Praha, spol. s r. o., Praha 9 – Kbely, Mladoboleslavská 949, PSČ 197 00

Naše záruka se vztahuje pouze na vlastnosti výrobků v bezvadném stavu. Údaje o spotřebě, množství a provedení vycházejí z praxe, a proto nemohou být bez dalších úprav používány v odlišných podmínkách. Konstrukční, statické a stavebně-fyzikální vlastnosti systému Knauf mohou být dosaženy pouze v případě, že jsou používány systémové výrobky firmy Knauf nebo výrobky výslovně doporučené společností Knauf. Za navržení a použití vhodného výrobku pro konkrétní stavbu je odpovědný projektant stavby.

Všechna práva k technickým podkladům vyhrazena. Jakékoliv změny, přetisk nebo reprodukce, i částečná, nebo použití k jiným účelům, podléhají výslovnému souhlasu společnosti Knauf.

UPOZORNĚNÍ: Platí vždy aktuální vydání. Vydáním nového technického listu pozbývá tento technický list platnost.