



Omítky pro ruční a strojní zpracování

Technický list

04/2023



MVS J

Strojní omítka jemná

Specifikace:

Vápenocementová omítka s velmi jemnou strukturou povrchu, určená pro provádění vnitřní nebo vnější omítky. Je zpracovatelná také jako strojní štuková omítka na provedenou, vyzrálou podkladní jádrovou omítku. Vhodným podkladem je suché, objemově stabilní pórobetonové zdivo (např. Qpor, Ytong,) nebo cihelné zdivo s vyplněnou spárou.

Složení:

Suchá maltová směs je složena z anorganických pojiv, plniv a hygienicky nezávadných chemických zušlechťujících přísad.

Použití:

Strojně i ručně zpracovatelná jemná vápenocementová omítka pro vnitřní i vnější použití ve stavbách.

Zpracování:

1. Podklad:

Podklad musí být suchý, pevný, čistý, nezmrzlý, nezprašený, nebo jinak znečištěný (např. oleje, mastnota, případně zbytky izolačních nátěrů, odbedňovacích olejů, starých omítek, solných výkvětů, sádry), nesmí být vodoodpudivý. Přichycení elektroinstalace a rozvodů proveďte pomocí rychletuhnoucího cementu, nepoužívejte stavební sádro!!

Doporučené maximální vlhkosti pro vybrané stavební materiály:

Beton: <3 % (min. 3 měsíce vyzrálý)

Cihla: <3 %

Pórobeton: <4 %

2. Příprava podkladu:

Vždy si ověřte savost podkladu. Podklad ošetřete dle instrukcí – viz níže. Zamezíte tím následnému rychlému vyschnutí vrstvy omítky, které může způsobit zprahnutí pojiv, vznik trhlin nebo separaci omítky od podkladu. Vyplnění případných nerovností zdíva, ložných spár, drážek po elektroinstalaci apod., proveďte např. pomocí MVS J v předstihu minimálně dvou dnů před samotným omítáním.

Interiér

Pálené cihelné, porobetonové a vápenopískové zdívo, VPC omítky:

Penetrační nátěr Knauf Aufbrennsperre v poměru ředění 1:3 s vodou, případně Knauf Haftemulsion v poměru ředění 1:4 s vodou.

Beton:

Penetrační nátěr Knauf Spezialftgrund neředěný.

Betonové, liaporové a jiné lehčené tvárnice:

Vždy celoplošně použít Cementový nástřik – MCS 2 ve vrstvě cca 5 mm

Exteriér

Pálené cihelné, porobetonové a vápenopískové zdívo, VPC omítky:

Vždy celoplošně použít Cementový nástřik MCS 2 ve vrstvě cca 5 mm, případně aplikovat na jádrovou omítku MVS 1.

Beton:

Vždy celoplošně použít Cementový nástřik MCS 2 ve vrstvě cca 5 mm

3. Pracovní postupy a použití:

Strojní zpracování:

Omítku rozmíchat s čistou vodou pomocí strojní techniky (např. PFT G4, šnekové čerpadlo D6-3 Při strojním zpracování směs rovnoměrně stříkejte na podklad ze vzdálenosti cca 30 cm od povrchu. Na omítkové pistolí je vhodné použít trysku o \varnothing 10 – 12 mm. Délka hadic od omítacího stroje k pistolí max. \varnothing 25 mm. Orientační nastavení průtoku vody na stroji cca 400 – 450 l/hod, je ovšem u každého stroje individuální a bude se lišit v závislosti na opotřebení šnekového čerpadla. Směs nesmí po podkladu stékat, v případě potřeby omítku zahustíte snížením průtoku záměsové vody na stroji.

Ruční zpracování:

Omítku rozmíchat s čistou vodou ručním elektrickým pomaluběžným mísidlem 300 ot./min. Doba mísení je 3 – 5 minut. Směs vždy rozmíchejte do rovnoměrné konzistence bez hrudek. Směs nanášejte zednickou lžící nebo pomocí širokého nerezového hladítka.

Provedení omítky v interiéru:

Na rohy přichyťte s předstihem rohové omítací profily pomocí rychletuhnoucího cementu. Na překlady, přechody materiálů a vyplněná místa po rozvozech aplikujte omítku a vmáčkněte do ní armovací tkaninu VERTEX R 85 10/10. Totéž platí i pro ostatní prostory kde je podklad s nevyplněnou spárou nebo nerovný a je nutné provést dvouvrstvou aplikaci strojní omítky. Tkaninu vždy vmáčkněte do čerstvé omítky, nikdy ji nepokládejte na neomítnutý podklad. Tkanina musí být vložena s přesahem cca 100 mm a umístěna do cca 1/3 pod povrchem omítky. Omítku vždy nanášejte v rovnoměrné vrstvě, srovnejte

latí a nechte zavadnout. Lehce navlhčeným pěnovým hladítkem ji můžete rozfilcovat a zatočit do rovnoměrné štukové podoby. Jemnější struktury dosáhnete použitím měkkého molitanového hladítka.

Provedení omítky v exteriéru:

I zde platí výše uvedená doporučení pro interiér. V případě aplikace omítky na fasádu se ovšem vždy doporučuje vícevrstvé provedení omítek a celoplošné vložení armovací tkaniny Vertex R 85 do poslední omítkové vrstvy MVS J. Další variantou je celoplošné přetažení omítky MVS J univerzální stěrkou Knauf UNIRITMO s vloženou armovací tkaninou Vertex R 131.

Dilatační spáry:

V místě styku dvou konstrukcí, např. strop/stěna, nebo jiných dilatačních celků, je vhodné proříznout omítku až na podklad a poté povrch vyhladit, zamezí se tak možnému vzniku neřízených trhlin v omítce. Pro správný detail vnitřního ostění okna doporučujeme použít Knauf PVC okenní profil, který zajistí pružné dilatující napojení omítky na okenní profil.

Strojní štuková vrstva:

V případě provádění strojního štukování pomocí MVS J je vhodné podkladní jádrovou omítku pouze hrubě srovnat a štukovou vrstvou MVS J nanášet po jejím zavadnutí, nejlépe druhý den.

4. Doporučené tloušťky:

Doporučená tloušťka omítky v jedné vrstvě na svislých konstrukcích (stěny) je 10 – 15 mm. Při nutnosti vyrovnání větších nerovností a tloušťce omítky nad 15 mm je nutné její nanášení ve dvou vrstvách. První vrstvu je vhodné pročesat ozubeným hladítkem o velikosti zubu cca 6 × 6 mm. Druhá vrstva se nanáší na již zavadlou první vrstvu omítky (min. 24 hod). Celková tloušťka obou vrstev by neměla přesáhnout 20 mm. Pro omítání stropů je povolena tloušťka omítky maximálně 10 mm.

5. Následná péče:

Omítku nechejte před dalšími navazujícími pracemi vytvrdnout a vyzrát (min. 14 dní). Během tuhnutí a tvrdnutí malty musí být čerstvě zhotovená omítka chráněna před nepříznivými počasí (mráz, vítr, slunce, déšť).

6. Další povrchové úpravy:

Vnitřní interiérové barvy, stěrky, šlechtěné minerální, nebo pastózní dekorativní omítky. V exteriéru Knauf Uniritmo a následně minerální nebo pastózní dekorativní omítka.

7. Zvláštní upozornění:

Práce neprovádějte za mrazu. Suchou maltovou směs smíchejte pouze s čistou vodou bez dalších přísad. Dodatečné přidávání kameniva či jiných přísad, nebo prosévání směsi je nepřipustné! Omítka nesmí být zpracovávána při teplotě vzduchu nebo podkladu nižší než +5 °C a vyšší než 25 °C. V případě vysokých teplot je vhodné omítku pravidelně vlhčit, kropit vodou. Vždy dodržujte řemeslné zásady, pytlovaný materiál umístěte na stavenišť tak, abyste zamezili zbytečnému přenášení materiálu. Při omítání dodržujte platné normy pro navrhování a provádění omítek (ČSN EN 13914 – 1; ČSN EN 13914 – 2) a technologická doporučení výrobců zdících prvků. Používejte pouze vybavení, odolné působení alkalických látek (při styku s vodou dochází ke vzniku alkalického roztoku)

Bezpečnostní pokyny a ochrana zdraví:

Používejte vhodný pracovní oděv, pomůcky a ochranné rukavice. Zamezte styku s kůží a očima. Maximálně zamezte tvorbě a šíření prachu. Maltová směs po rozmíchání s vodou vytváří alkalickou směs. Při práci nejezte, nekuřte. Při zasažení očí vymývejte proudem čisté vody a hned konzultujte s očním lékařem. Akutní ohrožení lidského zdraví se za normálních podmínek používáním nepředpokládá. Vždy se seznamte s informacemi v Bezpečnostním listu tohoto produktu, viz www.knauf.cz. Ve vytvrzeném stavu je materiál fyziologicky a ekologicky nezávadný.

Obsah rozpustného šestimocného chromu byl pomocí redukčního činidla snižen na koncentraci podle požadavku platných předpisů. Existuje pouze velmi malé nebezpečí senzibilizace kůže při zednických pracích. Nelze ale zcela vyloučit senzibilizaci při styku s kůží u velmi citlivých jedinců. Dlouhodobý a nebo opakovaný kontakt s pokožkou může vyvolat podráždění kůže.

Skladování a manipulace:

Doba použitelnosti:

Pytlovaný materiál zpracujte do 12 měsíců od data výroby uvedeného na obalu.

Podmínky skladování:

Skladujte v suchém prostředí na dřevěném roštu, chraňte před vzdušnou vlhkostí, max. možná relativní vlhkost vzduchu je 75 %. V opačném případě může dojít ke změnám zpracovatelských nebo užitných vlastností produktu.

Balení a expedice:

Pytlovaný na paletách:

Balení: 30 kg, 42 pytlů na paletě

Volně ložené:

Volně ložené v silech na objednávku.

Staveništní příprava (podmínky na staveništi):

Podmínky pro dodání a zásobování sil na staveništi:

Odběratel zodpovídá za:

- Přívod el. proudu – 400 V, zásuvka 32 A 5-ti kolíková, třífázový jistič 25 A zpožděný (typ C) (zapojeno odborně podle platných předpisů). Každý stroj má samostatný přívod.

Technická data

Jsou stanoveny za předpokladu normálních podmínek, při teplotě vzduchu 20 °C a 65 % relativní vlhkosti vzduchu.

Pevnost v tlaku průměrná:	2,3 MPa (CSII dle ČSN EN 998-1)	Sypná hmotnost:	cca 1300 kg/m ³ suché směsi
Přidržnost:	min. 0,18 MPa	Objemová hmotnost:	cca 1700 kg/m ³ čerstvé omítky
Zrnitost:	0,0 – 0,6 mm	Doporučená minimální vrstva omítky:	5 mm
Balení:	<ul style="list-style-type: none"> ■ pytel 30 kg ■ volně ložená v speciálních silech 	Doporučená maximální vrstva omítky (v jedné vrstvě):	15 mm
Spotřeba záměsové vody:	<ul style="list-style-type: none"> ■ na 1 pytel: cca 7,8 l ■ na 1 kg: cca 0,26 l 	Doba zpracovatelnosti:	1,5 hod.
Spotřeba suché směsi:	1,4 kg/m ² /1 mm omítky	Doba mísení:	<ul style="list-style-type: none"> ■ strojní: kontinuálně ■ ruční: 3 – 5 min.
Vydatnost:	<ul style="list-style-type: none"> ■ 1pytel = cca 4,2 m²/5 mm ■ 1 tuna = cca 47,6 m²/15 mm 	Doba zrání (vytvrnutí):	1 mm/1 den (minimálně 14 dní)

- Dodávku vody z řádu k silu v tlakové hadici 3/4" s Geka zakončením, tlak min. 3,5 baru.

- Volně přístupnou zpevněnou a průjezdnou komunikaci sjízdnou pro těžké nákladní vozy (40 t) po celou dobu umístění sila na staveništi, včetně zpevněné plochy pro postavení sila (dodržujte podmínky uvedené v ceníku Knauf).

Zajištění kvality:

Výroba dle norem:

Průmyslově vyráběná malta pro vnější/vnitřní omítku podle ČSN EN 998-1, pro kterou výrobce volí složení a výrobní postup tak, aby byly zajištěny předepsané vlastnosti směsi. Na výrobek je vydáno Prohlášení o vlastnostech, které prokazuje shodu s normou a přílohou ZA normy ČSN EN 998-1:2003. Výrobek nese označení **CE**.

Výstupní kontrola:

Kvalita produktu je průběžně kontrolována v laboratoři výrobního závodu. Ve výrobě je provozován certifikovaný systém řízení výroby a uplatňován certifikovaný systém managementu jakosti ČSN EN ISO 9001.

Ekologie:

Výrobní závod je certifikován dle ČSN EN ISO 14001.

- ▶ HOT LINE: +420 844 600 600
- ▶ Tel. +420 272 110 111
- ▶ Fax: +420 272 110 301

▶ www.knauf.cz

▶ info-cz@knauf.com

KNAUF Praha, spol. s r. o., Praha 9 – Kbely, Mladoboleslavská 949, PSČ 197 00

Naše záruka se vztahuje pouze na vlastnosti výrobků v bezvadném stavu. Údaje o spotřebě, množství a provedení vycházejí z praxe, a proto nemohou být bez dalších úprav používány v odlišných podmínkách. Konstrukční, statické a stavebně-fyzikální vlastnosti systému Knauf mohou být dosaženy pouze v případě, že jsou používány systémové výrobky firmy Knauf nebo výrobky výslovně doporučené společností Knauf. Za návržení a použití vhodného výrobku pro konkrétní stavbu je odpovědný projektant stavby.

Všechna práva k technickým podkladům vyhrazena. Jakékoliv změny, přetisk nebo reprodukce, i částečná, nebo použití k jiným účelům, podléhají výslovnému souhlasu společnosti Knauf.

UPOZORNĚNÍ: Platí vždy aktuální vydání. Vydáním nového technického listu pozbývá tento technický list platnost.