



Speciální malty a tmely

Technický list

12/2022



## Q2 SUPER

Výplňový a celoplošný sádrový tmel na tmelení sádrokartonových desek

### Vlastnosti:

#### Jednoznačné přednosti:

- Prášková forma vázaná sádrou
- Míchání bez vzniku hrudek
- Jemná a vláčná konzistence
- Obzvláště snadné vyrovnání v tloušťce 0 - 4 mm
- Dobrá přilnavost, vysoká vydatnost
- Rychlé dosažení pevnosti s možností lehkého přebroušení
- Dostatečně dlouhá doba zpracovatelnosti

### Použití výrobku:

KNAUF Q2 SUPER je výplňový a celoplošný sádrový tmel (3B podle EN 13963) pro tmelení sádrokartonových desek s výztužnou páskou ideálně pro úroveň kvality povrchu Q2. Je vhodný i pro celoplošné stěrkování sádrokartonových konstrukcí, renovaci omítek a stěrkování povrchů v interiéru. Je modifikovaný speciálními přísadami, které vylepšují jeho vlastnosti a zpracování, je vyvinutý s důrazem na snadné rozmíchání, dokonalé a lehké broušení povrchu, vysokou kvalitu a hladkost povrchu.

### Pokyny:

#### Podklad a příprava podkladu:

Podklad musí být suchý, nosný, dostatečně stabilní, pevný, rovný a čistý. Volné částice a prach musí být zcela odstraněn. Řezané hrany je vhodné předem štětcem opatřit KNAUF Hloubkovou penetrací/Tiefengrund. Sádrokartonová konstrukce musí být namontována v souladu s požadavky na konstrukci (viz Technický list požadované konstrukce). Musí být zajištěno dostatečné vyschnutí stavby a konstrukce nesmí být dále zatížena vlhkostí (např. dodatečné provádění litych potěrů, podlah, omítek apod.). Před celoplošným stěrkováním povrchů a omítek je nutné nesoudržné nátěry přebrousit, odstranit prach a povrch s předstihem opatřit penetračním nátěrem KNAUF Hloubkovou penetrací/Tiefengrund. Nesoudržné vodou omyvatelné nátěry (např. hliníkové, vápenné apod.) je nutno zcela odstranit až na nosný podklad a povrch opatřit penetračním nátěrem KNAUF Hloubkovou penetrací/Tiefengrund.

**Rozmíchání:**

KNAUF Q2 SUPER povolna, rovnoměrně, zlehka rukou sypte do čisté studené vody až těsně po hladinu vody (max. 1,25 kg směsi na 1 litr vody). Nechte nasát cca 2 – 3 minuty vodu do směsi a ručně nebo pomaluběžným míchadlem rozmíchejte do jemné konzistence. Nepřidávejte již suchou směs, jinak by mohly vzniknout nerozmíchané části a hrudky. Míchací nádoba musí být před každým rozmícháním dokonale čistá a vymytá, jinak nebude mít namíchaná směs obvyklé vlastnosti a čas tuhnutí.

**Zpracování:**

Provádí se obvykle ve dvou pracovních krocích. V prvním kroku se širokou špachtlí zcela vyplní spáry a provede se vyztužení spár desek, viz Upozornění pro použití výztužné pásky. Před nanášením další vrstvy, nechte předcházející vrstvu dostatečně vyschnout. Po vytvrdnutí a vyschnutí první vrstvy, naneste, druhou vrstvu hladítkem, aby se překryla první vrstva a upravte tak, aby byl spoj mezi deskami v oblasti spáry plynulý. Po vyschnutí naneste třetí vrstvu a vyhladte ji do ztracena a v případě potřeby následně povrch přebrouste. Čas pro zpracování namíchaného tmele je cca 60 minut. Tuhnoucí materiál již opětovně nerozmíchejte a nezpracovávejte. Spotřeba materiálu závisí na tmelené ploše a konstrukci, pro vytmelení sádrokartonové konstrukce v kvalitativní třídě Q2 je spotřeba tmele cca 0,3 - 0,6 kg/m<sup>2</sup>. Celoplošné stěrkování: cca 0,7 kg/m<sup>2</sup> při tloušťce vrstvy 1 mm.

Po celoplošném vyschnutí vytmelených ploch je možné povrch přebrousit (ručně nebo strojně sádrokartonářským bruslem s brusnou mřížkou o zrnitosti 100 případně vyšší). Nářadí vždy ihned omyjte čistou vodou. Dodržujte teplotu podkladu a teplotu při zpracování, která nesmí být nižší než +10 °C. Po zatmelení nesmí dojít k objemovým změnám na konstrukci vlivem vlhkosti vzduchu v interiéru. Tmelení vždy provádějte až po veškerých mokřích procesech v interiéru (např. dodatečné provádění litych potěrů, podlah, omítek apod.)

**Upozornění pro použití výztužné pásky:**

Výplňový sádrový tmel KNAUF Q2 SUPER používejte pro tmelení hran sádrokartonových desek pouze s výztužnou páskou.

**Výztužná páska KNAUF KURT**

Pro vytvoření spoje s nejvyšší odolností použijte sklopapírovou pásku KNAUF KURT. Tmel naneste do připraveného spoje (řezané spáry je doporučeno odprášit a předem opatřit nátěrem KNAUF Tiefengrund/Hloubková penetrace) vždy celoplošně, tmel srovnejte tak, aby zůstal na podkladu v minimální tloušťce 1 mm, ihned do čerstvého nezastřeleného tmele vložte výztužnou pásku KURT (vnější stranou pásky ke spáře) a pevně přimáčkněte a srovnejte hladítkem. Přebytkový tmel stáhněte do roviny a spoj nechte vytvrdnout. Následně vyrovnejte do požadované povrchové kvality.

**Papírová výztužná páska**

V případě použití papírové výztužné pásky postupujte stejným způsobem. Vždy dbejte na to, aby byl tmel pod vkládanou páskou nanášen celoplošně a v tloušťce min. 1 mm. V opačném případě mohou vznikat pod papírovou páskou dutiny a nebude tak plnit výztužnou funkci.

**Skelná výztužná páska**

Skelná výztužná páska se vkládá v případě tmelení originálních hran HRK a HRAK do čerstvě nanášeného a do roviny staženého tmele. V případě

ostatních hran je nezbytné spoje předem vytmelit a nechat vytvrdnout, následně nanést tmel a ihned vložit skelnou výztužnou pásku a povrch vyhladit.

**Samolepicí výztužná mřížka**

Při použití samolepicí výztužné mřížky je nutné zajistit, aby byla celá spára pod výztužnou mřížkou důkladně vyplněna tmelem a zároveň, aby při nalepení nebo následném vytmelování spáry nedošlo k prohnutí výztužné mřížky. Výztužná mřížka musí být vždy důkladně napnutá, jinak pevnost spoje výrazně klesá. Prohnutá mřížka nepřenáší tahová napětí ve spáře a veškerá napětí se přenáší přímo do tmele, což může vést k vlasovým trhlinám ve spáře. Takto provedený spoj nemá vlastnosti odpovídající spoji s výztužnou páskou. V rámci zajištění dokonalého podtmelení a vyplnění spáry tmelem a snížení rizika prohnutí pásky je doporučeno provést při použití samolepicí výztužné mřížky vždy podtmelení spojů originálních i řezaných hran.

**Doba zpracování:**

Od namíchání po dobu cca 60 minut do začátku tuhnutí (při přibližně +20 °C). Nižší teploty zkracují dobu zpracování, vyšší teploty prodlužují dobu zpracování. Nečisté nádoby a nástroje také mohou zkrátit dobu zpracování. Tuhnoucí materiál již nerozmíchejte a dále nezpracovávejte.

**Provedení nátěru a jiných povrchových úprav:**

Před prováděním povrchových úprav musí být provedený tmel zcela vyschlý a natíraná plocha zbavená prachu. Pro vytvoření opticky dokonalého povrchu je doporučeno provést celoplošné tmelení celé konstrukce do kvalitativní třídy Q4 pomocí tmele KNAUF Q2 SUPER případně pomocí celoplošné finální stěrky KNAUF Fill & Finish Light nebo KNAUF Superfinish nebo KNAUF Uniflott Finish. Na provedení prvního základního bílého penetračního nátěru a současně i pro snadné vytvoření finálního nátěru s dokonalým krytím je možno použít výrobek Knauf GRUNTI&FARBA. Případně je vhodné povrch před další povrchovou úpravou opatřit sjednocujícím penetračním nátěrem KNAUF Hloubková penetrace/Tiefengrund nebo penetračním nátěrem sjednocujícím nasákavost KNAUF Grundierung, nanášeným malířským válečkem, aby se sjednotila savost tmelených ploch a papírového povrchu sádrokartonových desek. Jednotlivé vrstvy penetrace a nátěru musí být prováděny v souladu s doporučením výrobce malířských barev a po dostatečném zaschnutí podkladních vrstev. Pro aplikaci tapet je vhodné použít pouze lepidla vyrobená z methylocelulózy. V prostoru, který má být obložen a předpokládá se tam i možnost odstříkávající vody je vhodné vytmelenou konstrukci opatřit celoplošně KNAUF Tekutou hydroizolací.

**Skladování a manipulace:****Doba použitelnosti:**

Pytlovaný materiál (25 kg a 5 kg) zpracujte do 12 měsíců, od data výroby uvedeného na obalu.

**Podmínky skladování:**

Skladujte v suchém prostředí na dřevěném roštu, chraňte před vzdušnou vlhkostí, max. možná relativní vlhkost vzduchu je 75%. Pytle po otevření zpracujte v nejkratším možném termínu. V opačném případě může dojít ke změnám zpracovatelských nebo užitných vlastností výrobku.

▶ **HOT LINE:** +420 844 600 600

▶ **Tel.** +420 272 110 111

▶ **Fax:** +420 272 110 301

▶ **www.knauf.cz**

▶ **info-cz@knauf.com**

**KNAUF Praha, spol. s r. o., Praha 9 – Kbely, Mladoboleslavská 949, PSČ 197 00**

Naše záruka se vztahuje pouze na vlastnosti výrobků v bezvadném stavu. Údaje o spotřebě, množství a provedení vycházejí z praxe, a proto nemohou být bez dalších úprav používány v odlišných podmínkách. Konstrukční, statické a stavebně-fyzikální vlastnosti systému Knauf mohou být dosaženy pouze v případě, že jsou používány systémové výrobky firmy Knauf nebo výrobky výslovně doporučené společností Knauf. Za navržení a použití vhodného výrobku pro konkrétní stavbu je odpovědný projektant stavby.

Všechna práva k technickým podkladům vyhrazena. Jakékoliv změny, přetisk nebo reprodukce, i částečná, nebo použití k jiným účelům, podléhají výslovnému souhlasu společnosti Knauf.

UPOZORNĚNÍ: Platí vždy aktuální vydání. Vydáním nového technického listu pozbývá tento technický list platnost.